

# OS00

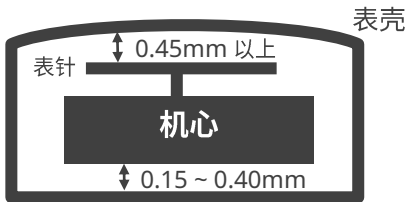
尺寸 <规格>	13 1/2"
厚度 <毫米>	5.10
走时精度 <秒/月>	±20 秒
电池寿命	5 年

\*按每天60分钟的计时操作

当拔出柄轴时电，电池处于最低消耗状态

表针力矩 <μN·m>	分针 0.40 秒针 0.11 小眼表针 0.02
----------------	---------------------------------

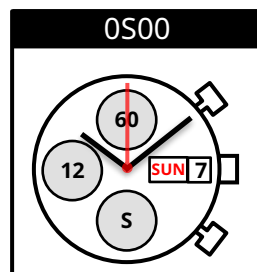
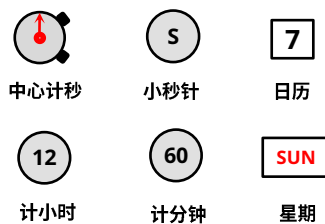
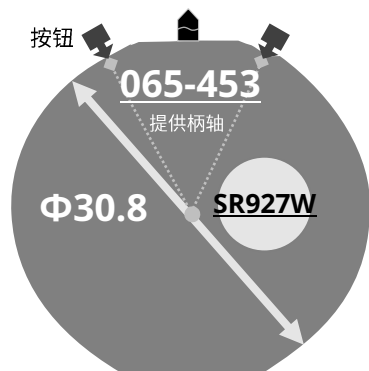
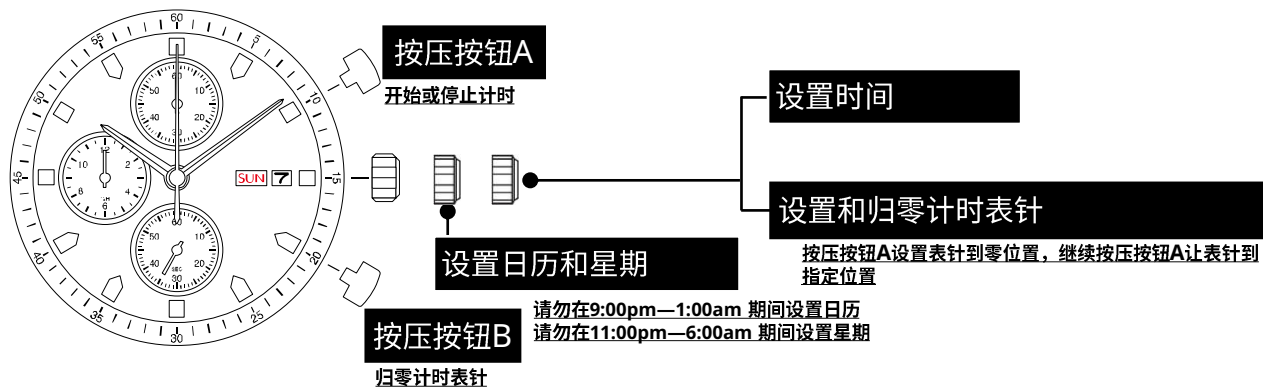
起“冲击检知”的作用

间隙 表针和表壳之间的间隙范围根据玻璃，表针长度及表壳结构而不同	 <p>表壳 表针 ↑ 0.45mm 以上 机心 ↓ 0.15 ~ 0.40mm</p>
-------------------------------------	---

最小原包装数量	500 只
---------	-------

## 步度测定

在进行步度测定时测定器的时间单位一定要 设定在10秒或10秒倍数的时间上。步度测定一定要在成品表上来进行。

**按压按钮A**  
开始或停止计时

**设置时间**

**设置和归零计时表针**  
按压按钮A设置表针到零位置，继续按压按钮A让表针到指定位置

**设置日历和星期**

**请勿在9:00pm—1:00am 期间设置日历**  
**请勿在11:00pm—6:00am 期间设置星期**

**按压按钮B**  
归零计时表针