

0S20 0S21

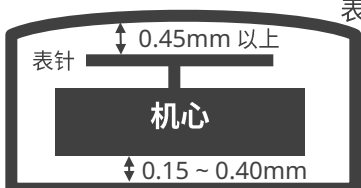
尺寸 <规格>	13 1/2"
厚度 <毫米>	5.10
走时精度 <秒/月>	±20 秒
电池寿命	5 年

*按每天60分钟的计时操作

当拔出柄轴时，电池处于最低消耗状态

表针力矩 <μN·m>	分针 0.40 秒针 0.11 小眼表针 0.02
----------------	---------------------------------

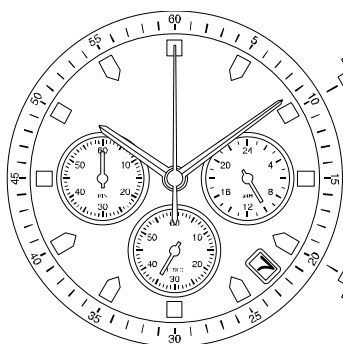
起“冲击检知”的作用

间隙	 <p>表壳</p> <p>表针</p> <p>机心</p> <p>↑ 0.45mm 以上</p> <p>↓ 0.15 ~ 0.40mm</p>
----	---

最小原包装数量	500 只
---------	-------

步度测定

在进行步度测定时测定器的时间单位一定要 设定在10秒或10秒倍数的时间上。
步度测定一定要在成品表上来进行。



按压按钮A

开始或停止计时

设置时间

设置和归零计时表针

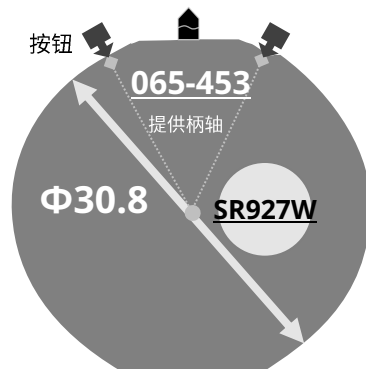
设置日历

请不要在下午9:00—1:00
之间设置日历和周历

按压按钮B

归零计时表针

按压按钮A设置表针到零位置，继续按压按钮A让表针到指定位置



中心计秒



小秒针



日历



计分钟



24 小时

